

レールガス圧接バーナー自動揺動装置

加熱作業工程のスキルフリー化を実現

設定した数値での自動揺動

圧接界面への自動追従

- ▶ 継手品質の安定
- ▶ 作業者育成期間の短縮

～ 仕 様 ～

※取付対象圧接機	T G P - 5、T G P - 5 - B、T G P - 8、T G P - 1 1 9		
電 源	AC100V～200V 50/60Hz 消費電力180W		
使用環境	温度0～40℃、湿度35～85% 結露無きこと		
構成	揺動部本体	345mm×260mm×140mm	13.5kg
	制御ボックス	300mm×250mm×305mm	5.5kg
	電源ケーブル	3m	
	信号用ケーブル	3m	
性能	揺動幅	最大60mm	
	揺動速度	最高速度32mm/sec	

※.TGP-5以外は、圧接機本体に取付穴の加工が必要となります。
また、圧接機本体の種類毎にアタッチメントが必要となります。

予告なしに仕様変更する場合があります。

制御ボックス

揺動部本体

使用状況



写真は、レールガス
圧接機TGP-5に取り付
けた状態です。

共同開発

公益財団法人 鉄道総合技術研究所
－ 特許6343826 －

販売元



白山商事株式会社

〒170-0022 東京都豊島区南池袋1-10-13
TEL : 03-5958-9411 FAX : 03-5958-9415